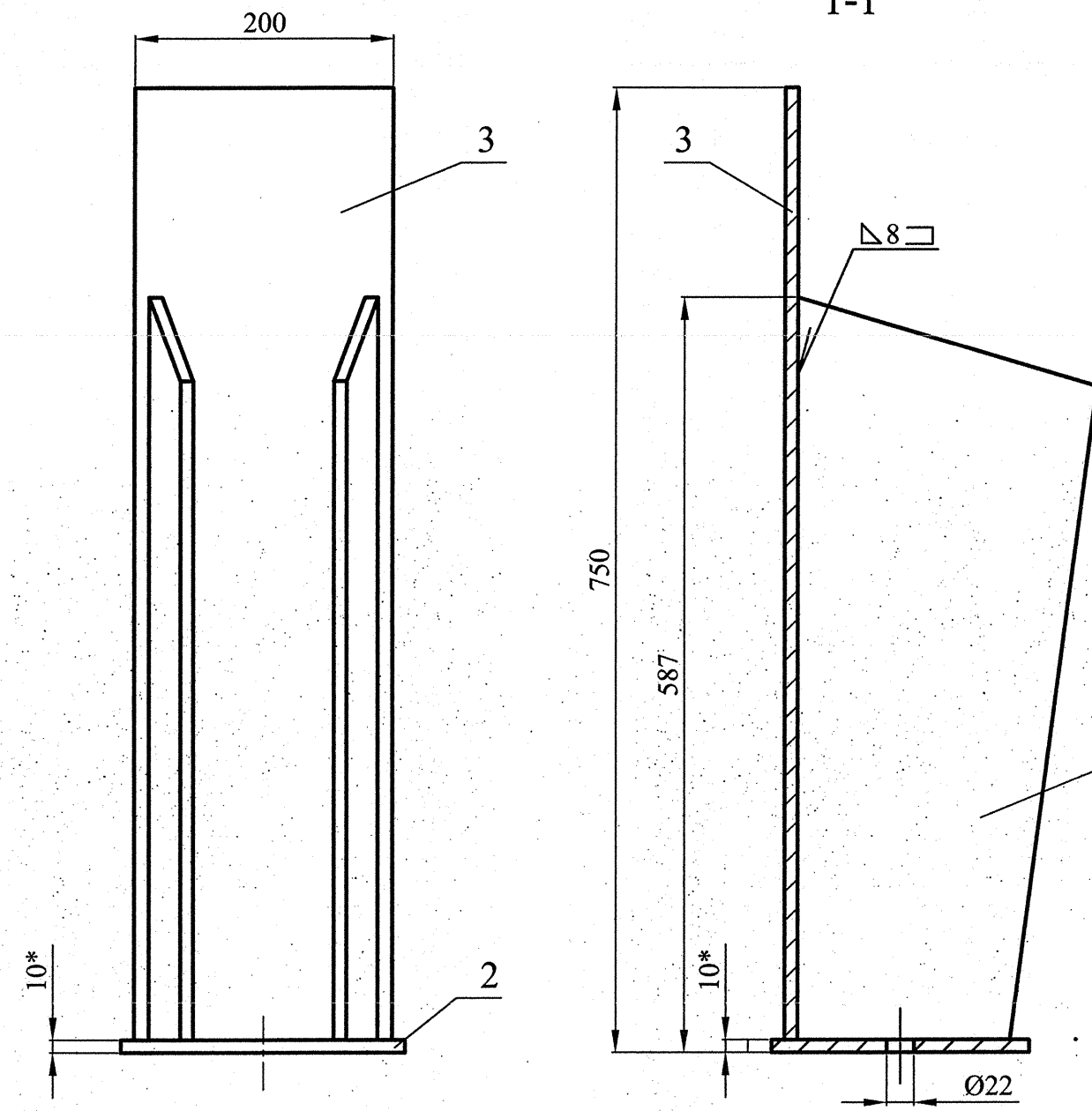
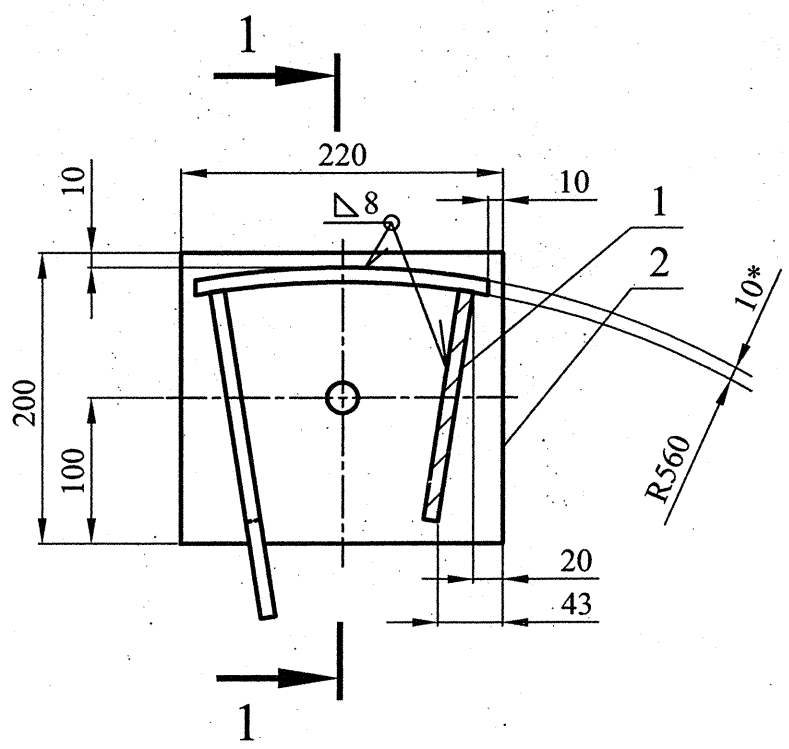




Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме-чание
1	1834-19-105.01.01	Ребро	2	8,4	
2	1834-19-105.01.02	Опорная пластина	1	3,4	
3		Стойка Лист $\frac{\text{Б-ПН-10х200х740 ГОСТ 19903-74}}{\text{Ст3сп ГОСТ 380-2005}}$	1	11,6	
	ГОСТ 9467-75	Электрод Э-42А Ø4мм	-	2,0	кг

Края реза детали поз.3 обработать с шероховатостью Ra 50.
Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
Допуск на предельное отклонение размеров ±IT14/2.
* - размер для справок.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
1	-	Зам.	17-11		08.02
Разраб.		Чернова			03.02.
Пров.		Егунова			08.02
Н. контр.		Юшкевич			04.02
Утв.		Скосарев			08.02.11

1834-19-105.01.00

Лапа
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	33,8	1:5
Лист	Листов 1	

ОАО "Институт Гидропроект"
г. Москва ГМО 2011

Формат А3

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв.N
530 599	10.02.11	